

Vorteile

- Wirtschaftlichkeit
- Unabhängigkeit vom Erdöl
- Planungs- und Preissicherheit
- Neutrale CO₂-Bilanz
- Ermöglicht die Nutzung einheimischer Ressourcen
- Umweltverträglichkeit
- zusätzlicher Nutzen durch Erfüllung des Kioto-Protokolls



Die Entwicklung und der Bau von Motoren hat in Halberstadt eine Tradition von mehr als fünfzig Jahren.

Die Erfahrung der Neue Maschinenbau Halberstadt GmbH basiert auf mehr als 1.100 Motoren, ausgeführt als 6- und 12-Zylinder, sowohl als Hauptantriebsaggregate für Schiffe als auch für den Einsatz in Motorheizkraftwerken.

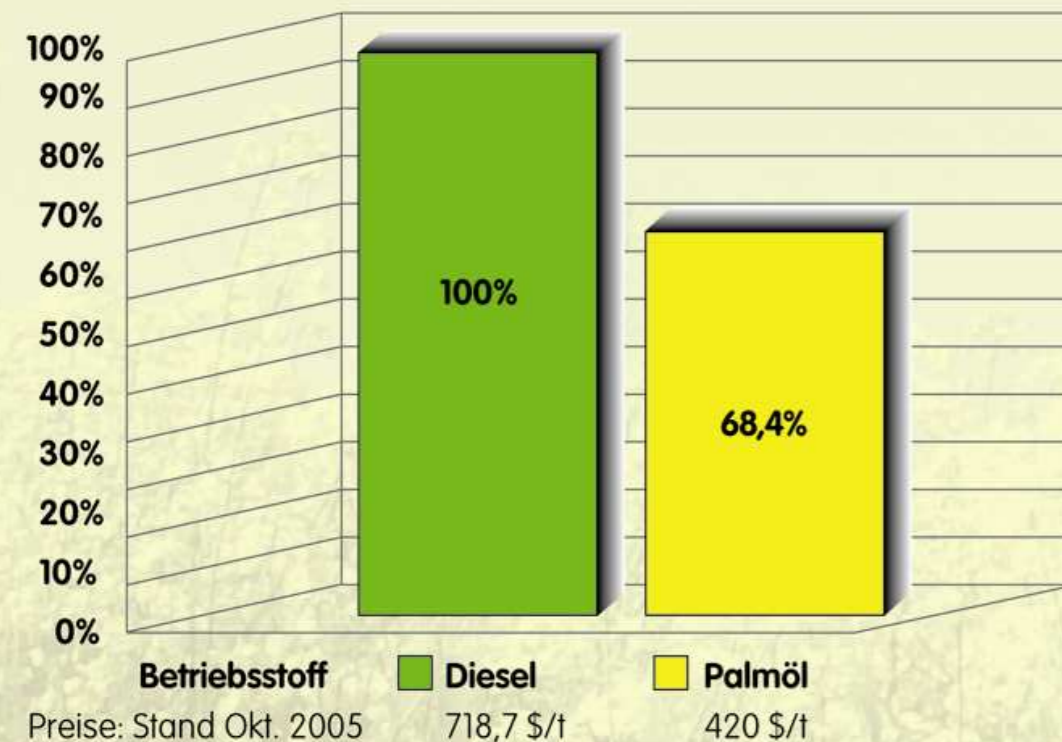
Seit den 90er Jahren haben wir den Bereich der Motorheizkraftwerke systematisch aufgebaut, und wir verfügen heute nicht nur über das Know-how von 13 MHKW in Deutschland und weiteren Anlagen im Ausland, sondern wir haben unsere Motoren zusätzlich für den Einsatz von regenerativen Brennstoffen, wie z. B. Pflanzenölen jeder Art, optimiert und dies im Alltagsbetrieb unter Beweis gestellt.

Diese Kompetenz erlaubt uns heute Anlagen, die für den Einsatz von fossilen Brennstoffen ausgelegt sind - unabhängig vom Motorenhersteller - zuverlässig und effizient auf regenerative Brennstoffe umzurüsten.



Erneuerbare Energie aus Biomasse

Betriebskostenvergleich Diesel zu Palmöl für Indonesien



Geschäftsfelder der Neue Maschinenbau Halberstadt GmbH:

- **Motorenbau/Motorheizkraftwerke/Kraft-Wärmekopplung**
Schweröl, Diesel, Gas-Diesel, Regenerative Energien
- sowie
- **Umrüstsätze auf regenerative Brennstoffe für alle namhaften Motorenfabrikate ab 1 MW Leistung**
- **Service, Ersatzteile und Wartung**

Neue Maschinenbau Halberstadt GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 50
D-38820 Halberstadt



Telefon: +49 (3941) 32 0
Telefax: +49 (3941) 24 03 6
info@mbh.de · www.mbh.de

Die zukunftssichere kostengünstige Alternative zu fossilen Brennstoffen





Ölpalme



Soja



Raps



Jatropha



Pongamia



Sonnenblume

Energiesituation

Der weltweite Energiebedarf wird 2030 voraussichtlich auf 160 % des heutigen Bedarfes steigen.

Fossile Brennstoffe

- decken bisher den Großteil des Energiebedarf
- Vorräte sind endlich und werden knapper
- ständig steigende Preise, sowohl für das Erdöl als auch für die daraus erzeugte Energie

Alternative

Pflanzenöl

Produkte der Neuen MBH

Leistungsbereich mit technischen Hauptparametern:

Motortyp	6VD 42/48AI	12VD 42/48AI
Zylinderzahl	6	12
Zylinderanordnung	Reihen-Bauart	V-Bauart
Hub	480 mm	480 mm
Bohrung	420 mm	420 mm
Motordrehzahl	600 l/min	600 l/min
Motormasse	63 t	100 t
Dauerleistung nach DIN ISO 3046	3180 kW	6360 kW
ISO-Dauerleistung		

Die Motoren können mit Pflanzenöl, Gas (Dual-Fuel), Diesel und Schweröl betrieben werden.

Das Umrüstmodul

garantiert:

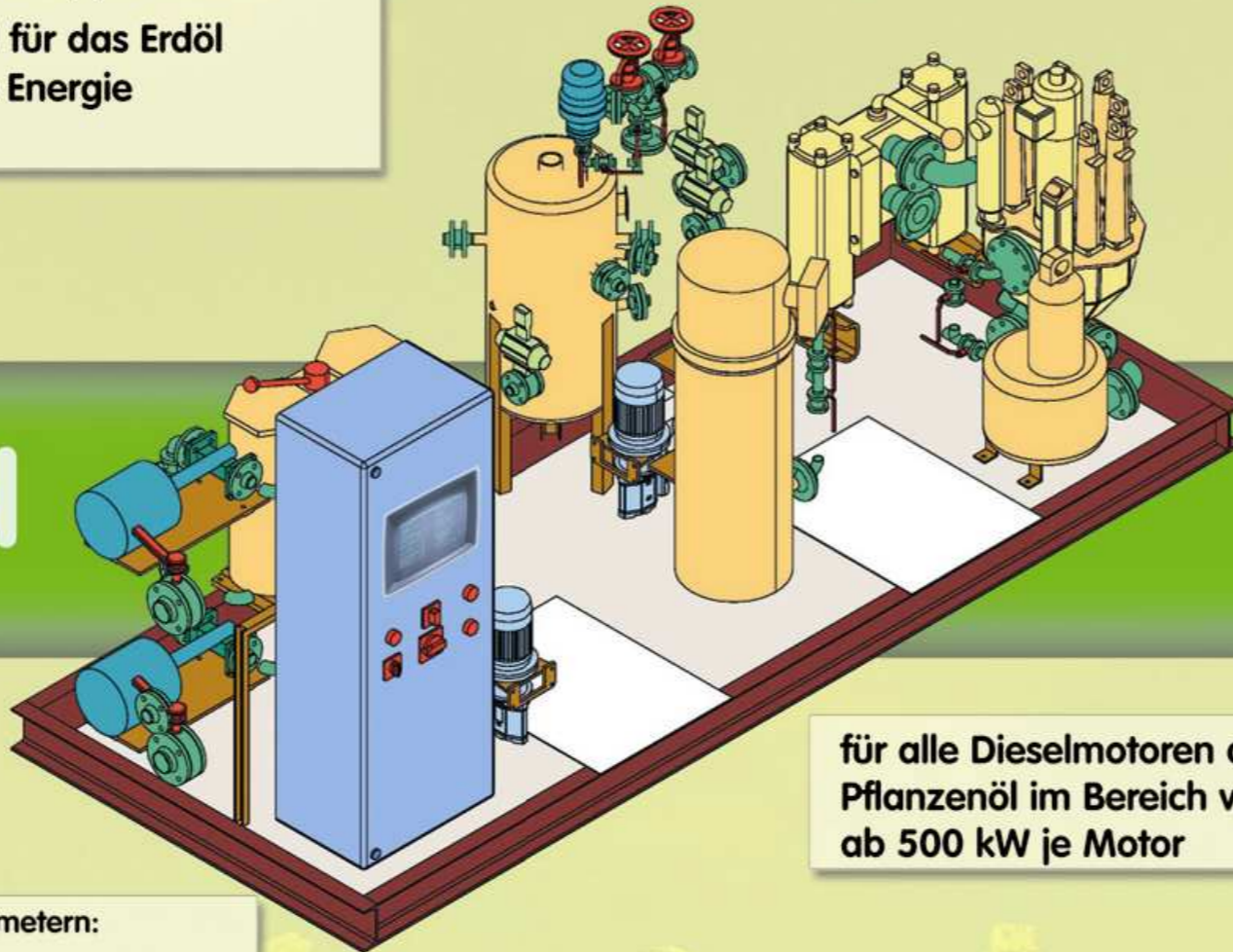
- Viskosität des Pflanzenöls
- Reinheit des Pflanzenöls
- Automatische Steuerung

Die Motoren der Neue MBH sind für folgende Betriebsarten ausgelegt:

- Pflanzenöl
- Dual-fuel
 - Natrualgas
 - Biogas
- Schweröl

Für die dezentrale Erzeugung von:

- Strom
- Wärme
- Kälte



für alle Dieselmotoren die Umrüstbarkeit auf Pflanzenöl im Bereich von 500 bis 750 rpm, ab 500 kW je Motor

auch als **Containerlösung** möglich

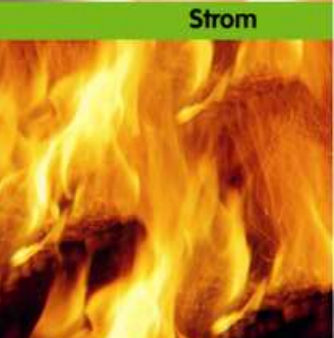


Unser Service für Sie:

- Wirtschaftlichkeitsanalyse
- Projektmanagement
- Umrüstmodule für vorhandene Anlagen
- Neuanlagen im Bereich ab 2 MW_{el} und 2 MW_{th}
- Montage und Inbetriebnahme
- Service, Wartung und Ersatzteile



Strom



Wärme



Kälte

